

TECNOHULE

FABRICACIÓN

A LA MEDIDA

www.tecnohule.com



Nosotros



Como una de las primeras empresas fabricantes de hule en la ciudad de Querétaro, México. En enero de 2014, Tecnohule inicia la producción de diferentes piezas de hule con los procesos de moldeo por compresión, piezas preformadas en autoclave y línea de extrusión con cobertura en todo el país.

Principios & Valores

Honestidad



Respeto a nuestras instituciones



Respeto al medio ambiente



Ética



Trabajo en equipo



Integridad





Política de calidad

Tecnohule es una empresa que se compromete a cumplir, satisfacer y superar las expectativas de nuestros clientes, fabricando un producto que cubra sus necesidades, con un servicio personalizado, ofreciendo costos competitivos que logramos a través de la mejora continua en nuestros procesos.

Organigrama

Ing. Francisco Cherizola
DIRECTOR GENERAL



Ariadne Duarte Ortiz
GERENTE DE VENTAS



Ing. Domingo Mendez
GERENTE DE PRODUCCIÓN



Ing. Verónica Ríos
COORDINADORA DE CALIDAD



Nuestras instalaciones

- 1,800 m² de instalaciones, distribuidos en dos bodegas.
- 3 prensas de moldeo por compresión y transferencia de 150 ton y espacio de 450 x 450 mm, con control de temperatura digital.
- 1 prensa de moldeo por compresión y transferencia de 300 ton y espacio de 700 x 700 mm, con control de temperatura digital.
- 1 prensa de moldeo por compresión y transferencia de 450 ton y espacio de 800 x 800 mm, con control de temperatura digital.



Nuestras instalaciones

- 1 autoclave para vulcanizado de piezas preformadas.
- 1 molino laminador para hule de 60" con capacidad de 100 Kg, por carga.
- Máquina extrusora semiautomática con PLC, en conjunto con una 1 línea de vulcanización continua (LVC) de una longitud de 22 m.
 - Departamento de control de calidad.
 - 50 empleados, 1 turno.
 - 50% de capacidad disponible.

2013

Se instalan los equipos: extrusoras, molino, horno de aire caliente, autoclaves, prensas hidráulicas, caldera, extractores de humo y sistemas de enfriamiento.



2015

Ruedas de impacto para la industria minera.



2017

Perfil extruido para camioneta Tiguan de VW, tapete para gimnasio de 13 mm de espesor.



2019

Mangueras, cinturones, bujes, entre otros, para motocicletas Italika.



2021

Mangueras para agua, piezas para la industria alimenticia, perfiles esponja de celda cerrada y topes de estacionamiento.



2023

Piezas automotrices hule-metal y separadores, perfiles para hidroeléctricas, empaques cortados para filtros, losetas de hule granulado y tapetes para gym de 10 mm.

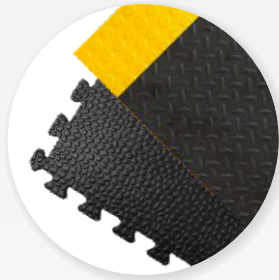


Nuestra historia



2014

Perfiles sólidos diseñados a la medida, tapetes para gimnasio y antifatiga.



2016

Diafragmas para bombas de pozo profundo.



2018

Donas de silicón para verificación de fugas.



2020

Autopartes para la industria automotriz.



2022

Topes para rollos de acero para Toyota, bomba de hule para WC de 6" y extrusión de perfiles de silicón.



¿Qué fabricamos?



- Desarrollamos y fabricamos piezas de hule, a través de los procesos de: extrusión, moldeo por compresión y preformados.
- Disponemos de materiales principales como: EPDM, SBR, nitrilo, neopreno, hule natural, silicón, esponja, nitrilo hidrogenado, unión hule-metal, entre otros.

Además, desarrollamos formulaciones para aplicaciones especiales.

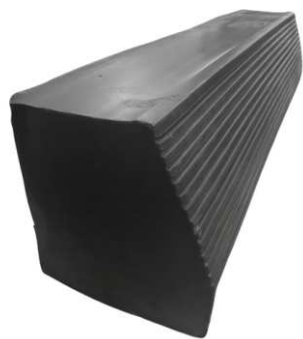
- Nuestros procesos, productos y servicio al cliente, están dentro de los estándares de ISO-9001-2015.

Mercados

en los que participamos



Automotriz



Topes Toyota / EPDM



Perfil Mazda / EPDM



Manguera / Nitrilo



Gummy / EPDM



Cubrepolvos / Hule-Metal



Cinturones / Nitrilo



Grommet / EPDM



Mercados en los que participamos



Aeroespacial



Sello / NBR



Medicina



Dona / Silicón



Tapones / NBR FDA



Petrolera



RJ machine / Nitrilo



www.tecnohule.com

Mercados

en los que participamos



Telecomunicación



Perfil solera / Hule natural



**Línea
blanca**



Empaques / NBR



Eléctrica



Perfil solera
/ Esponja EPDM



Sello / EPDM



Perfil estrella / EPDM



www.tecnohule.com

Mercados

en los que participamos



Industria en general



Tapones / Silicón



Grommet / EPDM



Tope estacionamiento / EPDM



Sello para represas hidroeléctricas / SBR



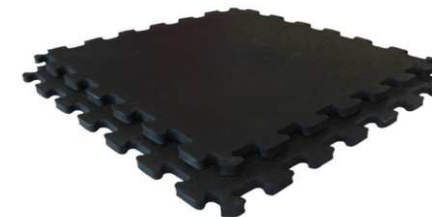
Rondelle / Hule natural



Perfil "J" / NBR



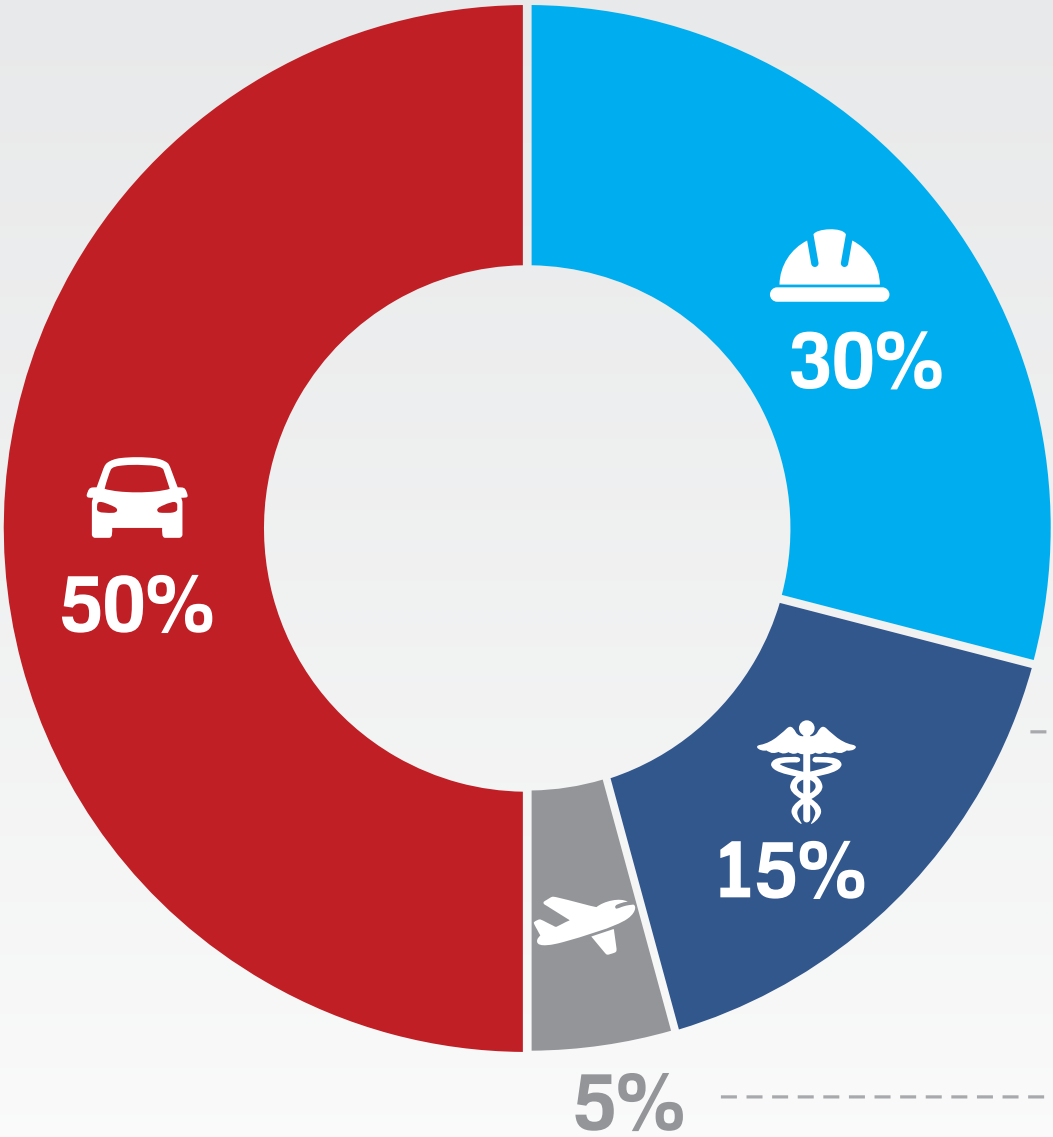
Losetas (15 y 25 mm) / EPDM



Tapete GYM (10 mm) / EPDM



Participación en el mercado



50% Industria automotriz

30% Industria en general

15% Industria médica

5% Industria aeroespacial

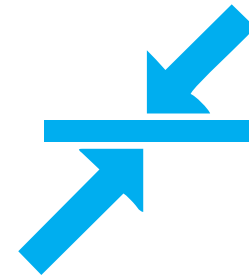
Procesos de manufactura



Extrusión



Preformados



Compresión



Extrusión



- La línea de vulcanización continua tiene una extrusora de alimentación en frío, y un dado, para que el material adopte la forma requerida.

El material es vulcanizado en un túnel con aire caliente, en donde el perfil mantiene su forma y desarrolla sus propiedades.





Preformados



- Se inicia el proceso en una línea de extrusión en frío y se utiliza un dado para hacer la preforma en crudo.

Posteriormente, esta es colocada en mandriles para conseguir la forma final.

El vulcanizado se realiza en una autoclave, mediante vapor caliente.

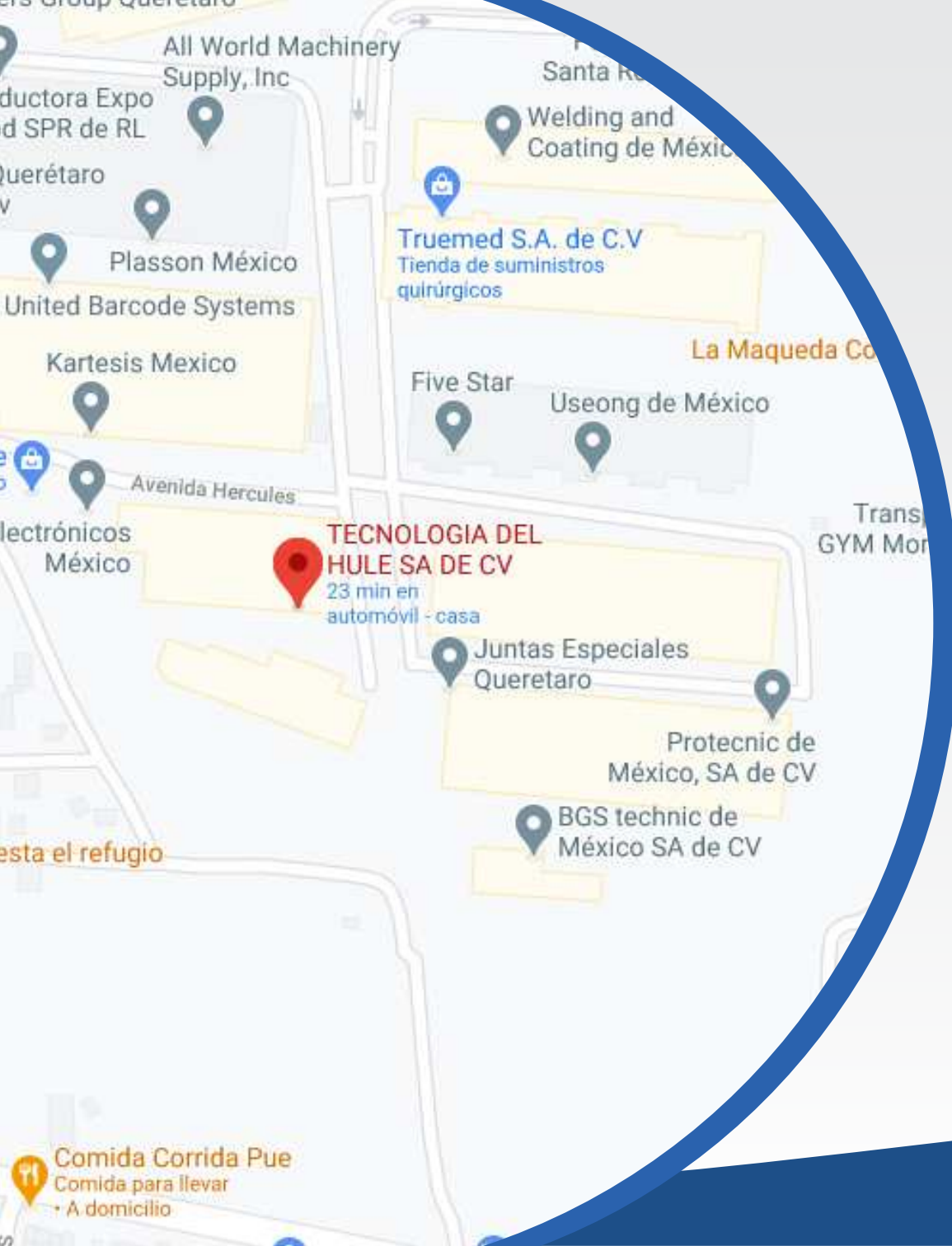


Compresión



- El proceso de compresión inicia con el diseño de la cavidad en el molde; se introduce la mezcla del material y, a través de la compresión se da la forma.

La vulcanización se consigue con la transferencia de calor que generan las resistencias eléctricas.



Fácil ubicación



Av. Hércules No. 401 A, bodega 10
Nave Six Sigma, Polígono Empresarial
Santa Rosa, C.P. 76220,
Querétaro, México.

Contáctanos:

 +52 (442) 210 28 36

 +52 (442) 334 03 48

 ventas@tecnohule.com

www.tecnohule.com

Síguenos:

 /fabricahule

 Tecnohule

 /tapetestecnohule



